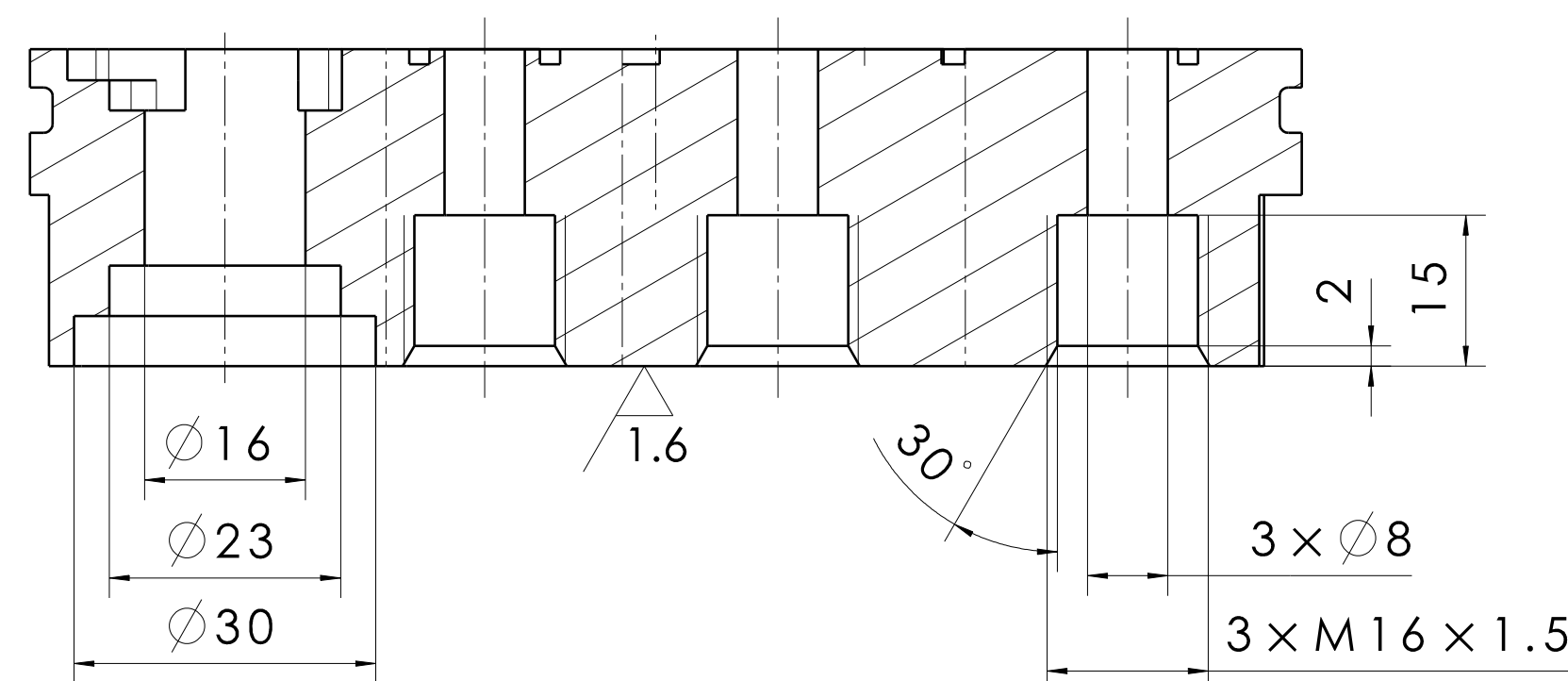
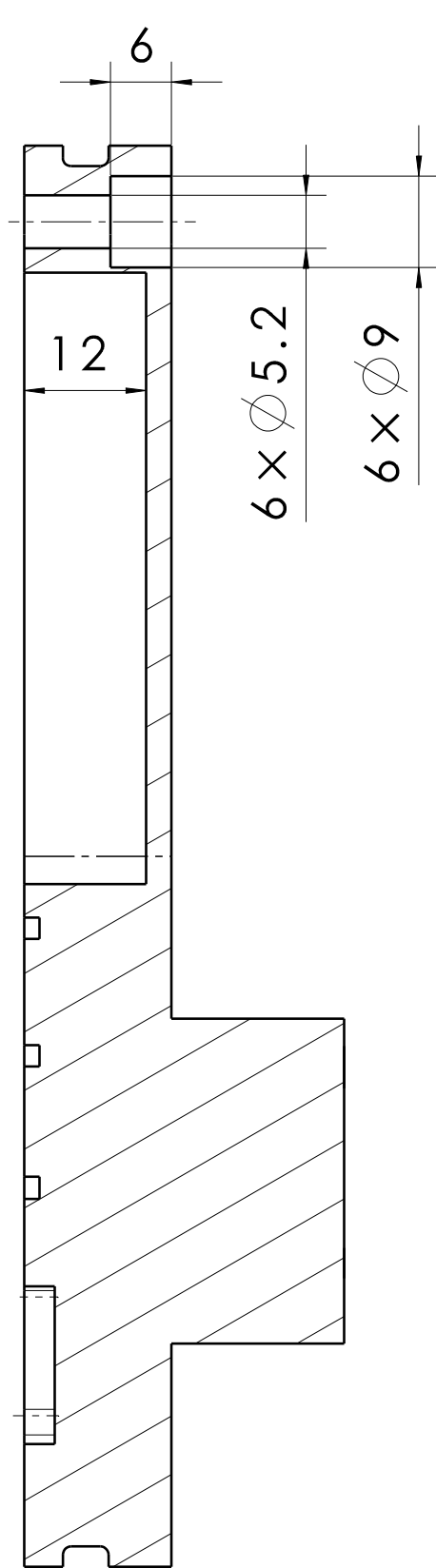


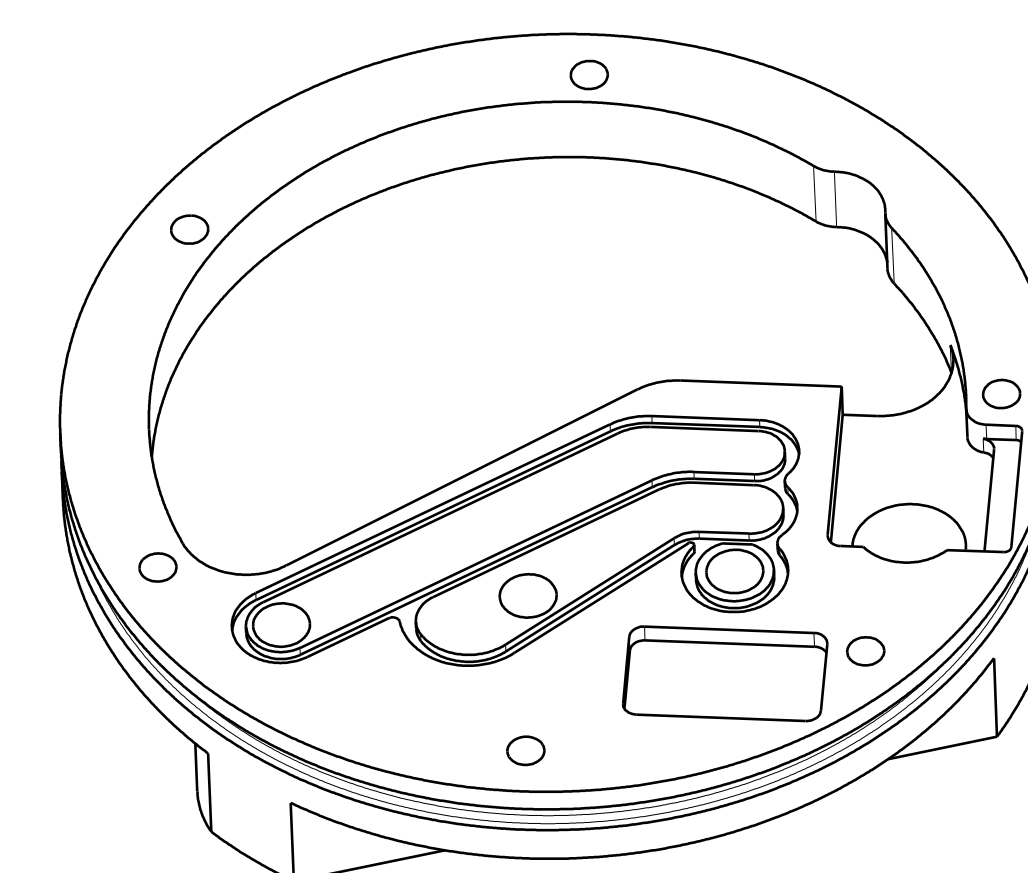
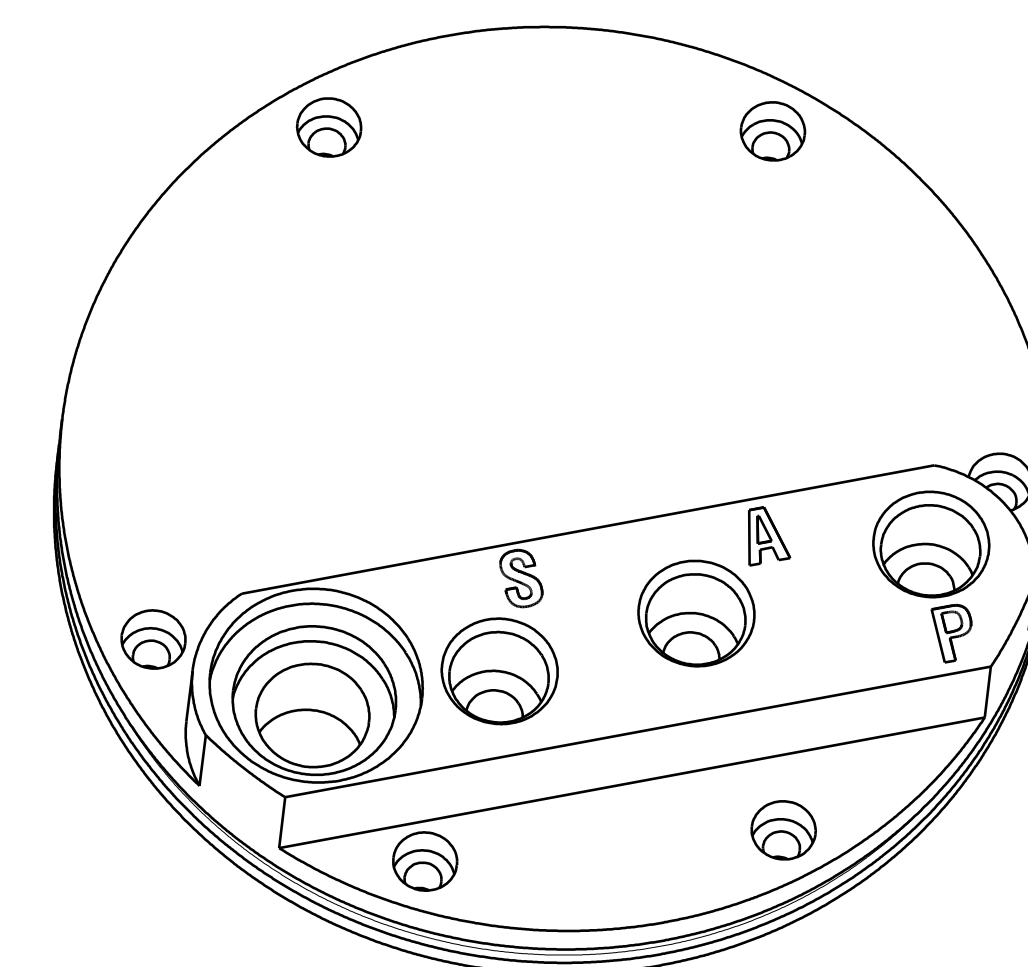
剖视图C-C
缩放: 2:1



剖视图A-A
缩放: 1:1



剖视图B-B
缩放: 1:1



其余 3.2

- 1.未注尺寸以3D数据为准;
- 2.零件去除毛刺、飞边及金属屑;
- 3.单独标注粗糙度要求的加工表面不得有磕碰及划伤;
- 4.不做表面处理;
- 5.零件要求独立包装。

A		A		零件新增, 图纸下发							
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改 日期 审核 日期 批准 日期	
				一般公差							
第一角投影视图				线性 GB/T 10802							
				角度 GB/T 10802							
				形位 GB/T 10802		材料		名称			
						2A12		上盖			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性						阶段标记		重量(Kg)		比例	
设计		张加		2022.1.7		标准化		S		0.488 1:1	
审核		批准						共 1 张 第 1 张		件号(图号) JCKH-45	